

AP 系列恒温金属浴

使用说明书

产品展示:



基本介绍: 干式恒温器采用了直流无刷电机以及微处理技术结合智能化控制能够在达到目标温度后快速的保持稳定,可节省等待的时间而形成将恒温 and 振荡两种功能完美地结合在一起,极大地缩短了实验操作的时间,提高了工作人员的效率。是样品孵化、催化、混匀以及保存等反应过程理想的自动化工具。

产品特点: 利用高纯度铝材做导热介质,以代替传统的水浴装置,可广泛应用于样品的保存和反应、DNA扩增和电泳的预变形、血清凝固等。

产品型号: AP-10、AP-20、APH-100、APH-200

产品功能:

1. 多点运行功能
2. 断电自动恢复功能
3. 半导体制冷技术
4. 微处理器控制
5. LCD 液晶显示
6. 直流无刷电机

产品应用: 全球正加速建设 5G 基站,同时对压铸工艺提出了更高的要求,并将带动压铸产业新一轮发展。在压铸生产工艺中,不平均或不适当的模具温度经常会导致铸件尺寸不稳定。模具温差异较大时,对生产周期中的变数,如填充时间、冷却时间及喷涂时间等都会产生不同程度的影响。干式恒温器利用高热传性的导热媒体,实现在很短的时间内将模具内多余热量送走。设定好热平衡温度后,能自动控制其温度在极小误差之内,且能维持定值。

技术参考:

| 型号 | AP-10 | AP-20 | APH-100 | APH-200 |
|-------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|
| 温度设置范围: | 0°C至 100°C | -10°C至 100°C | 0°C-100°C | |
| 温控范围: | 温室+5°C-100°C | 室温一下 30°C-100°C | 室温+5°C-100°C | 室温以下 20°C-100°C |
| 转速范围: | / | / | 200-1800Rpm | 200-1500Rpm |
| 水平振幅: | / | / | 3mm | |
| 运行结束 4°C保存: | 不支持 | 支持 | 不支持 | 支持 |
| 升温时间: | ≤12 分钟 (25°C至 100°C) | ≤10 分钟 (25°C至 100°C) | ≤12 分钟 (25°C至 100°C) | |

| | | | | |
|---------|-----------------|-------------------------|-------|-------------------------|
| 降温时间 1: | / | ≤10 分钟 (100°C至 25°C) | / | ≤10 分钟 (100°C至 25°C) |
| 降温时间 2: | / | ≤10 分钟 (降至室温以下 30°C) | / | ≤15 分钟 (降至室温以下 20°C) |
| 显示精度: | 0.1°C | | | |
| 控温精度: | ≤±0.3°C | | | |
| 温度均匀性: | ≤±0.3°C | | | |
| 时间设置: | 1min-99h59min/∞ | | | |
| 多点循环运行: | 支持 (可以循环数 99 次) | | | |
| 开机自动运行: | 支持 | | | |
| 自动预热: | 支持 | | | |
| 断电自动恢复: | 支持 | | | |
| 输入功率: | 150W | | | |
| 熔断器: | 250V 3A Φ5*20 | | | |
| 电压: | AC220V/50-60HZ | | | |
| 外形尺寸: | 260*195*150mm | | | |
| 重量: | 2.5kg | 4.5kg | 7.5kg | 7.5kg |

=====



扫码关注我们